Pieczęć Wykonawcy

Pieczęć Wykonawcy

**FORMULARZ RZECZOWO\_- CENOWY**

dot.„**Dostawę wyposażenia do pracowni nauki zawodu mechanik monter maszyn i urządzeń w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych
w Koniecpolu ul. Szkolna 44 – Część 2”**

(Formularz rzeczowo-cenowy jest częścią Formularza ofertowego należy dołączyć go do oferty)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa urządzenia** | **Parametry oferowanego sprzętu\*****(wypełnia wykonawca)** | **Model/****Producent** | **Ilość** | **Cena netto za 1 szt. lub komplet** | **Wartość netto**(cena jednostkowa x ilość sztuk) | **Podatek VAT…%** | **Wartość brutto** |
| 1 | **Obrabiarka do metalu (tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym) z wyposażeniem** |
| 1.1 | **Obrabiarka do metalu (tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 1.2 | **Narzędzia do tokarki konwencjonalnej z odczytem cyfrowym** |
| 1.2.1 | **Kieł obrotowy Mk4** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 1.2.2 | **Uchwyt tokarski 4 szczękowy** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.3 | **Tarcza zabierakowa**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.4 | **Uchwyt wiertarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.5 | **Trzpień wiertarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.6 | **Nóż tokarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.7 | **Płytka tokarska** |  |  | 10szt. |  |  |  |  |
| 1.2.8 | **Nóż tokarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.9 | **Płytka tokarska** |  |  | 10szt. |  |  |  |  |
| 1.2.10 | **Nóż tokarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.11 | **Płytka tokarska** |  |  | 10szt |  |  |  |  |
| 1.2.12 | **Nóż tokarski** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.13 | **Płytka tokarska** |  |  | 10szt. |  |  |  |  |
| 1.2.14 | **Nóż tokarski do nacinania gwintów zewnętrznych** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.15 | **Płytki do nacinania gwintów**(komplet = 4 szt.) |  |  | 5 kompletów  |  |  |  |  |
| 1.2.16 | **Nóż tokarski do nacinania gwintów wewnętrznych** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.17 | **Płytki do nacinania gwintów**(komplet = 4 szt.) |  |  | 5 kompletów  |  |  |  |  |
| 1.2.18 | **Nóż tokarski do przecinania** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 1.2.19 | **Płytka do przecinaka** |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 1.2.20 | **Nawiertaki maszynowe** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 1.2.21 | **Wiertła kręte** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 1.2.22 | **Gwintowniki maszynowe** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 1.2.23 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 5szt. |  |  |  |  |
| 1.2.24 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.25 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.26 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.27 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.28 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.29 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.30 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.31 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.32 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.33 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.34 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 1.2.35 | **Nóż tokarski z lutowaną płytką z węglika spiekanego** |  |  | 3szt. |  |  |  |  |
| 2 | **Obrabiarka do metalu (frezarka uniwersalna z odczytem cyfrowym) z wyposażeniem** |
| 2.1 | **Obrabiarka do metalu (frezarka uniwersalna z odczytem cyfrowym)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 2.2 | **Podzielnica uniwersalna do frezarki** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 2.3 | **Narzędzia do frezarki uniwersalnej z odczytem cyfrowym** |
| 2.3.1 | **Zestaw do mocowania detali** |  |  | 1komplet |  |  |  |  |
| 2.3.2 | **Imadło maszynowe** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.3 | **Trzpień frezarski uniwersalny** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.4 | **Trzpień frezarski uniwersalny** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.5 | **Uchwyt trzpieniowy** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 2.3.6 | **Klucz do trzpienia** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.7 | **Frez walcowo czołowy** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.8 | **Zestaw frezów** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 2.3.9 | **Trzpień frezarski do narzędzi cylindrycznych** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.10 | **Trzpień frezarski do narzędzi cylindrycznych** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.11 | **Frez tarczowy** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.12 | **Frez tarczowy** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.13 | **Zestaw frezów kształtowych** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 2.3.14 | **Głowica frezarska wieloostrzowa walcowo-czołowa** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.15 | **Płytki skrawające** |  |  | 5szt. |  |  |  |  |
| 2.3.16 | **Głowica frezarska wieloostrzowa walcowo-czołowa** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 2.3.17 | **Płytki skrawające** |  |  | 5szt. |  |  |  |  |
| 3 | **Wiertarka kadłubowa (słupowa) z wyposażeniem** |
| 3.1 | **Wiertarka kadłubowa (słupowa)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 3.2. | **Narzędzia do wiertarki kadłubowej** |
| 3.2.1 | **Trzpień uchwytu wiertarskiego**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.2 | **Uchwyt wiertarski szybkomocujący**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.3 | **Zestaw narzędzi mocujących**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.4 | **Imadło maszynowe śrubowe**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.5 | **Imadło wiertarskie maszynowe**  |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.6 | **Wiertła kręte** |  |  | 1szt. |  |  |  |  |
| 3.2.7 | **Tuleje redukcyjne**(komplet = 4 szt.) po 1 szt. każdego rodzaju |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.2.8 | **Wiertła kręte ze stożkiem**(komplet = 17 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.2.9 | **Wybijak stożkowy** |  |  | 2szt. |  |  |  |  |
| 4. | **Piła do cięcia metali** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 5. | **Piec elektryczny oporowy** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 6. | **Twardościomierz Rockwella** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 7 | **Wiertarka stołowa z wyposażeniem** |
| 7.1 | **Wiertarka stołowa** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 7.2. | **Narzędzia do wiertarki stołowej** |
| 7.2.1 | **Wiertło kręte****(komplet = 125 szt. w tym po 5 szt. z każdego wymiaru)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 7.2.2 | **Wiertło kręte stopniowe****(komplet = 4 szt. w tym po 1 szt. z każdego wymiaru)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 7.2.3 | **Imadło maszynowe mimośrodowe** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 8 | **Szlifierka magnetyczna do płaszczyzn** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 9 | **Szlifierka stołowa** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 10 | **Prasa hydrauliczna 30 T** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 11 | **Zestaw narzędzi ślusarskich** |
| 11.1 | **Rysik** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.2 | **Punktak** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.3 | **Cyrkiel traserski** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.4 | **Kątownik ślusarski ze stopką** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.5 | **Kątownik ślusarski bez stopki** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.6 | **Liniał – przymiar stalowy** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.7 | **Młotek ślusarski** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.8 | **Pilniki ślusarskie** |  |  | 4 komplety |  |  |  |  |
| 11.9 | **Wkrętaki ślusarskie** |  |  | 4 komplety |  |  |  |  |
| 11.10 | **Wiertła kręte do stali**  |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.11 | **Pogłębiacze stożkowe** |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.12 | **Młotki****(komplet = 4 szt. 500 g,** **i 4 szt. 1000g)** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 11.13 | **Łomy z rękojeścią**  |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.14 | **Narzynki i gwintowniki** |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.15 | **Klucze płasko – oczkowe**  |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.16 | **Zestaw naprawczy do gwintów** |  |  | 4 komplety |  |  |  |  |
| 11.17 | **Zestaw do usuwania złamanych śrub** |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 11.18 | **Piłka ręczna do metalu z brzeszczotem**  |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 11.19 | **Szlifierka kątowa**  |  |  | 2 szt. |  |  |  |  |
| 11.20 | **Wiertarka ręczna** |  |  | 2 szt. |  |  |  |  |
| 11.21 | **Zestaw przecinaków i punktaków 12 elementów ze stali CrV** |  |  | 4 komplety |  |  |  |  |
| 11.22 | **Klucze oczkowe odgięte** |  |  | 2 komplety |  |  |  |  |
| 12. | **Szafka narzędziowa – wózek warsztatowy z wyposażeniem** |
| 12.1 | **Wózek warsztatowy** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 12.2. | **Wyposażenie szuflad wózków** |
| 12.2.1 | **Zestawy nasadek z grzechotkami** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 12.2.2 | **Zestawy nasadek i bitów** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 12.2.3 | **Zestaw kluczy płasko oczkowych** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 12.2.4 | **Wyposażenie różne** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 12.2.5 | **Wkrętaki** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 12.2.6 | **Klucze** |  |  | 4 komplety  |  |  |  |  |
| 13 | **Stół ślusarski z imadłem 175 i szufladami narzędziowymi 2,0m x 0,7m** |
| 13.1 | **Stół ślusarski** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 13.2 | **Imadło** |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 14 | **Półautomat spawalniczy MIG/MAG 250A + reduktor + butla(CO2+Ar)** |
| 14.1 | **Półautomat spawalniczy** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 14.2 | **Butla(CO2+Ar) z reduktorem** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 14.3 | **Przyłbica spawalnicza – automatyczna** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 14.4 | **Drut spawalniczy** |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 | **Półautomat spawalniczy TIG + reduktor + butla(Ar)** |
| 15.1 | **Spawarka TIG** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 15.2 | **Butla z argonem**  |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 15.3 | **Reduktor butlowy z rotametrem** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 15.4 | **Wózek spawalniczy na butlę**  |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 15.5 | **Przyłbica spawalnicza – automatyczna** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 15.6 | **Elektrody i drut spawalniczy** |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 16 | **Zgrzewarka elektryczna punktowa zwykła** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 17 | **Stół spawalniczy** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 18 | **Szafki – wózki narzędziowe na kółkach**  |  |  | 4 szt. |  |  |  |  |
| 19 | **Regał – szafa zamykana** |  |  | 8 szt. |  |  |  |  |
| 20 | Szafki ubraniowe uczniowskie (komplet = szafki dla 20 osób) |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |

…………………………….. ……………………….…..…………………………

 (miejscowość, data)  *Podpis osób uprawnionych do składania świadczeń woli*

 *w imieniu Wykonawcy oraz pieczątka / pieczątki*

**UWAGA!\*** Parametry oferowanych urządzeń powinny zawierać przynajmniej te dane, które zostały wskazane przez Zamawiającego w Wykazie i specyfikacji obrabiarek do metalu, narzędzi i mebli warsztatowych do pracowni nauki zawodu Mechanik monter maszyn i urządzeń w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych w Koniecpolu stanowiącym załącznik do SIWZ. W przypadkach gdy Zamawiający podał w specyfikacji urządzeń ich zakres należy wtedy wpisać konkretną wartość jaka charakteryzuje oferowane urządzenie.