

Uchwała Nr 0063/1/4 35 /06
Zarządu Powiatu w Częstochowie
z dnia 22 maja 2006 r.

w sprawie zmian w budżecie i układzie wykonawczym budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok

Na podstawie art. 188 ust. 1 pkt 1, ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 roku o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) oraz § 12 ust. 1 uchwały Nr XXXI/302/2006 Rady Powiatu w Częstochowie z dnia 29 grudnia 2005 r. w sprawie uchwalenia budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok, uchwała się co następuje:

§ 1.

Dokonuje się zmian w budżecie powiatu zgodnie z następującą klasyfikacją.

w złotych		
<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Dochody ogółem	-	300.857
Dział 600 Transport i łączność	-	289.107
§ 2310 - Dotacje celowe otrzymane z gminy lub miasta stołecznego Warszawy na zadania bieżące realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego	-	271.000
§ 6610 - Dotacje celowe otrzymane z gminy na inwestycje i zakupy inwestycyjne realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego	-	18.107
Dział 852 - Pomoc społeczna	-	11.750
§ 2130 - Dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na realizację bieżących zadań własnych powiatu	-	11.750
Wydatki ogółem	3.621	304.478
Dział 600 Transport i łączność	-	289.107
Rozdz. 60014 - Drogi publiczne powiatowe	-	289.107
Wydatki bieżące	-	271.000
Wydatki majątkowe	-	18.107
Dział 852 - Pomoc społeczna	637	12.387
Rozdz. 85201 - Placówki opiekuńczo-wychowawcze	-	6.000
Wydatki bieżące	-	6.000
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	-	6.000
Rozdz. 85202 - Domy pomocy społecznej	610	610
Wydatki bieżące	610	610
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	-	610
- pozostałe wydatki bieżące	610	-
Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie	27	5.777
Wydatki bieżące	27	5.777
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	27	5.600
- pozostałe wydatki bieżące	-	177
Dział 853 Pozostałe zadania w zakresie polityki społecznej	627	627
Rozdz. 85324 - Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych	627	627
Wydatki bieżące	627	627
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	627	-
- pozostałe wydatki bieżące	-	627

<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Dział 854 Edukacyjna opieka wychowawcza	2.357	2.357
<i>Rozdz. 85404 - Wczesne wspomaganie rozwoju dziecka</i>	-	1.020
Wydatki bieżące	-	1.020
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	-	1.020
<i>Rozdz. 85406 - Poradnie psychologiczno-pedagogiczne oraz inne poradnie specjalistyczne</i>	2.357	1.337
Wydatki bieżące	2.357	1.337
w tym:		
- wynagrodzenia i pochodne	2.357	-
- pozostałe wydatki bieżące	-	1.337

§ 2.

Opracowuje się układ wykonawczy do zmian w budżecie powiatu wprowadzonych zgodnie z § 1 niniejszej uchwały:

w złotych		
<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Dochody ogółem	-	300.857
Dział 600 Transport i łączność		289.107
<i>Rozdz. 60014 - Drogi publiczne powiatowe</i>	-	289.107
§ 2310 - Dotacje celowe otrzymane z gminy lub miasta stołecznego Warszawy na zadania bieżące realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego	-	271.000
§ 6610 - Dotacje celowe otrzymane z gminy na inwestycje i zakupy inwestycyjne realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego	-	18.107
Dział 852 - Pomoc społeczna	-	11.750
<i>Rozdz. 85201 - Placówki opiekuńczo-wychowawcze</i>	-	6.000
§ 2130 - Dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na realizację bieżących zadań własnych powiatu	-	6.000
<i>Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie</i>	-	5.750
§ 2130 - Dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na realizację bieżących zadań własnych powiatu	-	5.750
Wydatki ogółem	3.621	304.478
Dział 600 Transport i łączność	-	289.107
<i>Rozdz. 60014 - Drogi publiczne powiatowe</i>	-	289.107
§ 4270 - Zakup usług remontowych	-	271.000
§ 6050 - Wydatki inwestycyjne jednostek samorządu terytorialnego	-	18.107
Dział 852 - Pomoc społeczna	637	12.387
<i>Rozdz. 85201 - Placówki opiekuńczo-wychowawcze</i>	-	6.000
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	-	6.000
Dom Dziecka we Wrzosowej	-	3.000
Dom Dziecka w Chorzenicach	-	3.000
<i>Rozdz. 85202 - Domy pomocy społecznej</i>	610	610
Dom Pomocy Społecznej w Turowie	610	610
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	-	610
§ 4270 - Zakup usług remontowych	610	-
<i>Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie</i>	27	5.777
Powiatowe Centrum Pomocy Rodzinie	27	5.777
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	-	5.600
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	27	-
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	-	177

<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Dział 853 Pozostałe zadania w zakresie polityki społecznej	627	627
<i>Rozdz. 85324 - Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych</i>	<i>627</i>	<i>627</i>
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	548	-
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	79	-
§ 4350 - Zakup usług dostępu do sieci Internet	-	517
§ 4410 - Podróże służbowe krajowe	-	100
§ 4440 - Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	-	10
Dział 854 Edukacyjna opieka wychowawcza	2.357	2.357
<i>Rozdz. 85404 - Wczesne wspomaganie rozwoju dziecka</i>		<i>1.020</i>
Powiatowa Poradnia Psychologiczno-Pedagogiczna w Częstochowie		1.020
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników		850
§ 4110 - Składki na ubezpieczenia społeczne		150
§ 4120 - Składki na Fundusz Pracy		20
<i>Rozdz. 85406 - Poradnie psychologiczno-pedagogiczne oraz inne poradnie specjalistyczne</i>	<i>2.357</i>	<i>1.337</i>
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	2.357	-
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	-	1.337

§ 3.

Dokonywane są zmiany w układzie wykonawczym budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok wg następującej klasyfikacji:

	w złotych	
<i>Wyszczególnienie</i>	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Wydatki ogółem	28.292	28.292
Dział 852 - Pomoc społeczna	2.292	2.292
<i>Rozdz. 85202 - Domy pomocy społecznej</i>	<i>9</i>	<i>9</i>
Dom Pomocy Społecznej w Turowie	9	9
§ 4270 - Zakup usług remontowych	9	-
§ 4480 - Podatek od nieruchomości	-	9
<i>Rozdz. 85204 - Rodziny zastępcze</i>	<i>1.000</i>	<i>1.000</i>
Powiatowe Centrum Pomocy Rodzinie	1.000	1.000
§ 3110 - Świadczenia społeczne	1.000	-
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	-	1.000
<i>Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie</i>	<i>1.283</i>	<i>1.283</i>
Powiatowe Centrum Pomocy Rodzinie	1.283	1.283
§ 4280 - Zakup usług zdrowotnych		30
§ 4300 - Zakup usług pozostałych		1.103
§ 4410 - Podróże służbowe krajowe		150
§ 4430 - Różne opłaty i składki	400	-
§ 4440 - Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	883	-
Dział 854 Edukacyjna opieka wychowawcza	26.000	26.000
<i>Rozdz. 85415 - Pomoc materialna dla uczniów</i>	<i>26.000</i>	<i>26.000</i>
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	20.376	-
§ 4019 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	-	20.376
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	1.007	-
§ 4049 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	-	1.007
§ 4110 - Składki na ubezpieczenia społeczne	3.530	-
§ 4119 - Składki na ubezpieczenia społeczne	-	3.530
§ 4120 - Składki na Fundusz Pracy	524	-
§ 4129 - Składki na Fundusz Pracy	-	524
§ 4440 - Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	563	-
§ 4449 - Odpisy na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	-	563

§ 4.

Powyższe zmiany wprowadza się:

- zgodnie z porozumieniami zawartymi z gminami dotyczącymi współfinansowania prac wykonywanych na drogach powiatowych,
- zgodnie z decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 19 kwietnia 2006 r. FB.I>3011-118/3/06 przyznającą dotację celową z budżetu państwa przeznaczoną na wypłatę dodatku do wynagrodzeń dla pracowników socjalnych,
- w celu zabezpieczenia w Powiatowej Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej w Częstochowie środków na objęcie dzieci niepełnosprawnych wczesnym wspomaganie rozwoju,
- w celu dostosowania klasyfikacji środków własnych powiatu objętych programem wypłaty stypendiów unijnych dla uczniów do wytycznych Ministerstwa Finansów.

§ 5.

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

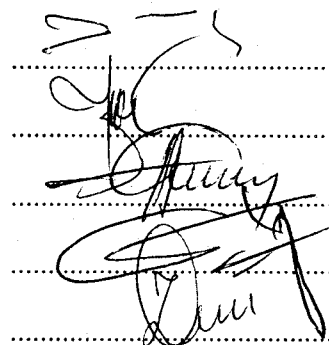
§ 6.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu :

- 1) **Mieczysław Chudzik** Starosta - Przewodniczący Zarządu
- 2) **Krzysztof Kubat** Wicestarosta
- 3) **Andrzej Grad** Członek Zarządu
- 4) **Gabriel Knap** -Członek Zarządu
- 5) **Adam Zalejski** Członek Zarządu

Podpisy:



Five handwritten signatures are present on the right side of the page, each written on a horizontal dotted line. The signatures are in black ink and vary in style, representing the members of the County Council listed on the left.