

Uchwała Nr 0063/1/ 461 /06
Zarządu Powiatu w Częstochowie
z dnia 24 lipca 2006 r.

w sprawie zmian w układzie wykonawczym budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok

Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 roku o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) oraz § 12 ust. 1 uchwały Nr XXXI/302/2005 Rady Powiatu w Częstochowie z dnia 29 grudnia 2005 r. w sprawie uchwalenia budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok, uchwała się co następuje:

§ 1.

Dokonuje się zmian w układzie wykonawczym budżetu powiatu zgodnie z następującą klasyfikacją.

<i>Wyszczególnienie</i>	<i>w złotych</i>	
	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Wydatki ogółem	49.146	49.146
Dział 852 - Pomoc społeczna	47.446	47.446
Rozdz. 85201 - Placówki opiekuńczo-wychowawcze	47.446	47.446
Dom Dziecka we Wrzosowej	47.446	47.446
§ 3020 - Wydatki osobowe nie zaliczone do wynagrodzeń	-	2.154
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	2.056	-
§ 4110 - Składki na ubezpieczenia społeczne	-	1.961
§ 4120 - Składki na Fundusz Pracy	-	95
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	17.290	-
§ 4220 - Zakup środków żywności	24.000	-
§ 4230 - Zakup leków i materiałów medycznych	2.800	-
§ 4240 - Zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek	-	2.000
§ 4270 - Zakup usług remontowych	-	4.348
§ 4280 - Zakup usług zdrowotnych	800	-
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	-	24.126
§ 4440 - Odpis na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	-	12.762
Dział 854 - Edukacyjna opieka wychowawcza	1.700	1.700
Rozdz. 85417 - Szkolne schroniska młodzieżowe	1.700	1.700
Zespół Szkół w Złotym Potoku	1.700	1.700
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	-	1.700
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	1.700	-

§ 2.

Powyższe zmiany wprowadza się w celu:

- zabezpieczenia planu wydatków na zakup podręczników, opłatę kolonii dla wychowanków oraz pokrycie kosztów drobnych remontów w budynku Domu dziecka we Wrzosowej,
- zapewnienia środków na zakup materiałów i środków czystości niezbędnych przy funkcjonowaniu schroniska młodzieżowego.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

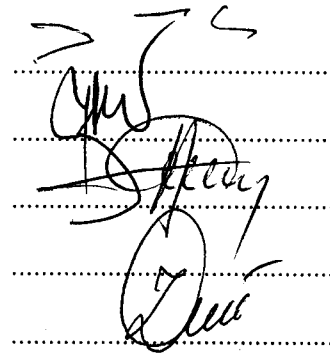
§ 4.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu :

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 1) Mieczysław Chudzik | Starosta - Przewodniczący Zarządu |
| 2) Krzysztof Kubat | Wicestarosta |
| 3) Andrzej Grad | Członek Zarządu |
| 4) Gabriel Knap | Członek Zarządu |
| 5) Adam Zalejski | Członek Zarządu |

Podpisy:

The image shows five handwritten signatures in black ink, each written over a horizontal dotted line. The signatures are stylized and cursive, corresponding to the names listed in the table to the left. The first signature is the most prominent and appears to be the signature of the Starosta (Mieczysław Chudzik).

Uchwała Nr 0063/1/ 461 /06
Zarządu Powiatu w Częstochowie
z dnia 27 lipca 2006 r.

w sprawie zmian w układzie wykonawczym budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok

Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 roku o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) oraz § 12 ust. 1 uchwały Nr XXXI/302/2005 Rady Powiatu w Częstochowie z dnia 29 grudnia 2005 r. w sprawie uchwalenia budżetu powiatu częstochowskiego na 2006 rok, uchwała się co następuje:

§ 1.

Dokonuje się zmian w układzie wykonawczym budżetu powiatu zgodnie z następującą klasyfikacją.

<i>Wyszczególnienie</i>	<i>w złotych</i>	
	<i>Zmniejszenie</i>	<i>Zwiększenie</i>
Wydatki ogółem	49.146	49.146
Dział 852 - Pomoc społeczna	47.446	47.446
Rozdz. 85201 - Placówki opiekuńczo-wychowawcze	47.446	47.446
Dom Dziecka we Wrzosowej	47.446	47.446
§ 3020 - Wydatki osobowe nie zaliczone do wynagrodzeń	-	2.154
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	2.056	-
§ 4110 - Składki na ubezpieczenia społeczne	-	1.961
§ 4120 - Składki na Fundusz Pracy	-	95
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	17.290	-
§ 4220 - Zakup środków żywności	24.000	-
§ 4230 - Zakup leków i materiałów medycznych	2.800	-
§ 4240 - Zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek	-	2.000
§ 4270 - Zakup usług remontowych	-	4.348
§ 4280 - Zakup usług zdrowotnych	800	-
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	-	24.126
§ 4440 - Odpis na zakładowy fundusz świadczeń socjalnych	-	12.762
Dział 854 - Edukacyjna opieka wychowawcza	1.700	1.700
Rozdz. 85417 - Szkolne schroniska młodzieżowe	1.700	1.700
Zespół Szkół w Złotym Potoku	1.700	1.700
§ 4210 - Zakup materiałów i wyposażenia	-	1.700
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	1.700	-

§ 2.

Powyższe zmiany wprowadza się w celu:

- zabezpieczenia planu wydatków na zakup podręczników, opłatę kolonii dla wychowanków oraz pokrycie kosztów drobnych remontów w budynku Domu dziecka we Wrzosowej,
- zapewnienia środków na zakup materiałów i środków czystości niezbędnych przy funkcjonowaniu schroniska młodzieżowego.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

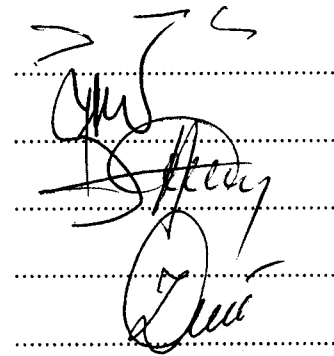
§ 4.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu :

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 1) Mieczysław Chudzik | Starosta - Przewodniczący Zarządu |
| 2) Krzysztof Kubat | Wicestarosta |
| 3) Andrzej Grad | Członek Zarządu |
| 4) Gabriel Knap | Członek Zarządu |
| 5) Adam Zalejski | Członek Zarządu |

Podpisy:


.....
.....
.....
.....
.....