

6

Uchwała Nr 0063/1/ 54 /07  
Zarządu Powiatu w Częstochowie  
z dnia 14 marca 2007 roku

w sprawie zmian w budżecie i układzie wykonawczym budżetu powiatu częstochowskiego na 2007 rok w dziale 852 – Pomoc społeczna.

Na podstawie art. 188 ust.2 pkt.1 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 roku o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) oraz § 16 ust. 4 uchwały Nr IV/29/2007 Rady Powiatu w Częstochowie z dnia 1 lutego 2007 roku w sprawie uchwalenia budżetu powiatu częstochowskiego na 2007 rok, uchwała się, co następuje:

**§ 1.**

Dokonyje się zmian w budżecie powiatu zgodnie z następującą klasyfikacją:

Wyszczególnienie	w złotych	
	Zmniejszenie	Zwiększenie
<b>Wydatki ogółem</b>	<b>2.880</b>	<b>2.880</b>
<b>Dział 852 - Pomoc społeczna</b>	<b>2.880</b>	<b>2.880</b>
<i>Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie</i>	<i>2.880</i>	<i>2.880</i>
Wydatki bieżące	2.880	2.880
– wynagrodzenia i pochodne	2.880	380
– pozostałe wydatki bieżące	-	2.500

**§ 2.**

Opracowuje się układ wykonawczy do zmian w budżecie powiatu wprowadzonych w § 1 uchwały:

Wyszczególnienie	w złotych	
	Zmniejszenie	Zwiększenie
<b>Wydatki ogółem</b>	<b>2.880</b>	<b>2.880</b>
<b>Dział 852 - Pomoc społeczna</b>	<b>2.880</b>	<b>2.880</b>
<i>Rozdz. 85218 - Powiatowe centra pomocy rodzinie</i>	<i>2.880</i>	<i>2.880</i>
Powiatowe Centrum Pomocy Rodzinie w Częstochowie	2.880	2.880
§ 4010 - Wynagrodzenia osobowe pracowników	2.380	-
§ 4040 - Dodatkowe wynagrodzenie roczne	500	-
§ 4170 - Wynagrodzenia bezosobowe	-	380
§ 4280 - Zakup usług zdrowotnych	-	80
§ 4300 - Zakup usług pozostałych	-	1.000
§ 4420 - Podróże służbowe zagraniczne	-	600
§ 4430 - Różne opłaty i składki	-	50
§ 4750 - Zakup akcesoriów komputerowych, w tym programów i licencji	-	770

**§ 3.**

Powyższe zmiany wprowadza się w celu zabezpieczenia środków na wynagrodzenia dla prelegenta organizowanego szkolenia dotyczącego świadczeń rodzinnych, na zakup tuszy do drukarek, wykonanie badań lekarskich pracowników oraz na pokrycie kosztów delegacji zagranicznej.

**§ 6.**

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

**§ 7.**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Zarząd Powiatu :**

**Podpisy:**

- |                     |   |
|---------------------|---|
| 1) Kwapisz Andrzej  | Starosta - Przewodniczący Zarządu ..... |
| 2) Krakowian Janusz | Wicestarosta .....                      |
| 3) Gębuś Roman      | Członek Zarządu .....                   |
| 4) Kasiura Henryk   | Członek Zarządu .....                   |
| 5) Miarzyński Jan   | Członek Zarządu .....                   |

