

Uchwała Nr 426/2016
Zarządu Powiatu w Częstochowie
z dnia 12 października 2016 roku

w sprawie zmiany planów finansowych jednostek organizacyjnych Powiatu Częstochowskiego na 2016 rok.

Na podstawie art. 32 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2016 r., poz. 814) oraz art. 39 ust.1, art. 247 ust. 1 i 2, art. 249 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 885 z późn. zm.), uchwała się co następuje:

§ 1

Dokonuje się zmian w planach finansowych jednostek organizacyjnych Powiatu, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do uchwały.

§ 2

Zmiany w planach finansowych wprowadza się:

- na podstawie decyzji Wojewody Śląskiego Nr FBI.3111.268.4.2016 z dn. 4 października 2016r. zwiększającej plan dotacji celowej przeznaczonej na uregulowanie na rzecz osób fizycznych odszkodowania za przejętą przez Powiat Częstochowski nieruchomość zajęta pod drogę publiczną powiatową 5 203 zł
- zgodnie z decyzją Wojewody Śląskiego Nr FBI.3111.62.91.2016 z dn. 4 października 2016r. zwiększającą plan dotacji celowej przeznaczoną na realizację ustawy o pomocy państwa w wychowywaniu dzieci poprzez świadczenia w postaci dodatku wychowawczego na dzieci przebywające w rodzinach zastępczych 2 294 zł
- celem zabezpieczenia planu wydatków przeznaczonych na zakup środków czystości oraz rolet do trzech pokoi w Powiatowej Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej w Częstochowie
- w celu uzupełnienia planu wydatków dotyczących opłat z tytułu usług telekomunikacyjnych oraz badań profilaktycznych pracowników Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Koniecpolu
- celem zabezpieczenia planu wydatków na wykonanie statuetek jako nagród za zasługi dla powiatu częstochowskiego oraz zakup nagród rzeczowych dla laureatów imprez współorganizowanych przez Powiat
- na pokrycie kosztów badań lekarskich pracowników Powiatowego Centrum Pomocy Rodzinie w Częstochowie

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu:

Podpisy:

- | | | |
|--------------------|-----------------------------------|-------|
| 1) Kwapisz Andrzej | Starosta – Przewodniczący Zarządu | |
| 2) Kasiura Henryk | Wicestarosta | |
| 3) Dynier Grzegorz | Członek Zarządu | |
| 4) Miarzyński Jan | Członek Zarządu | |
| 5) Smela Krzysztof | Członek Zarządu | |