**Uchwała Nr 650/217**

 **Zarządu Powiatu Częstochowskiego**

 **z dnia 11 października 2017 r.**

**w sprawie konsultacji społecznych projektu rocznego Programu współpracy Powiatu Częstochowskiego z organizacjami pozarządowymi oraz podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego na rok *2018***

Na podstawie art.4 ust.1 pkt 22 oraz art.32 ust.1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2016 r., poz. 814 ze zm.), w związku z uchwałą nr XLIX/349/2010 Rady Powiatu Częstochowskiego z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia szczegółowego sposobu konsultowania z organizacjami pozarządowymi i podmiotami wymienionymi w art. 3 ust. 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie projektów aktów prawa miejscowego w dziedzinach dotyczących działalności statutowej tych organizacji oraz art. 5 a ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz.U.2016r., poz.1817 z późn. zm.) Zarząd Powiatu Częstochowskiego uchwala, co następuje:

**§ 1**

1. Przekazać do konsultacji społecznych projekt Rocznego *Programu Współpracy Powiatu Częstochowskiego z organizacjami pozarządowymi oraz* *podmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego**na rok 2018*, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.
2. Celem konsultacji jest poznanie opinii o projekcie *Rocznego Programu Współpracy Powiatu Częstochowskiego z organizacjami pozarządowymi na rok 2018* i umożliwienie wnoszenia uwag przez organizacje pozarządowepodmiotami prowadzącymi działalność pożytku publicznego działające na terenie powiatu częstochowskiego.
3. Konsultacje społeczne zostaną przeprowadzone w okresie od 11 października 2017r. do 3 listopada 2017 r.
4. Uwagi do *Programu Współpracy* można zgłaszać:
5. za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: karol.ostalski@czestochowa.powiat.pl
6. pocztą tradycyjną na adres: Starostwo Powiatowe w Częstochowie, Wydział Edukacji, Zdrowia, Kultury i Promocji Powiatu ul. Jan III Sobieskiego 9, 42-217 Częstochowa.
7. Formularz zgłaszania opinii stanowi załącznik do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Wykonanie uchwały powierza się Staroście Częstochowskiemu.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

*Zarząd Powiatu*  *Podpisy:*

1. Krzysztof Smela - Starosta -Przewodniczący Zarządu - ………………

2. Henryk Kasiura - Wicestarosta - ………………

3 Jan Miarzyński - Członek Zarządu - ………………

4. Leonard Smolarski - Członek Zarządu - ………………

5. Grzegorz Dyner - Członek Zarządu - ………………