

Uchwała Nr 54/2019
Zarządu Powiatu Częstochowskiego
z dnia 30 stycznia 2019 roku

w sprawie przyjęcia planu finansowego zadań z zakresu administracji rządowej na 2019 rok.

Na podstawie art. 249 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 roku o finansach publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 2077 z późn.zm.) uchwala się co następuje:

§ 1

Przyjmuje się plan finansowy zadań z zakresu administracji rządowej na 2019 rok – zgodnie z załącznikami nr 1, nr 2, nr 3, nr 4.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu i kierownikom powiatowych jednostek organizacyjnych.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu:

Podpisy:

- | | |
|--------------------|---|
| 1) Smela Krzysztof | Starosta – Przewodniczący Zarządu |
| 2) Miarzyński Jan | Wicestarosta |
| 3) Jelonek Gwidon | Członek Zarządu |
| 4) Kasiura Henryk | Członek Zarządu |
| 5) Morzyk Adam | Członek Zarządu |