Pieczęć Wykonawcy

Pieczęć Wykonawcy

**FORMULARZ RZECZOWO\_- CENOWY**

dot.„**Dostawę wyposażenia do pracowni nauki zawodu mechanik monter maszyn i urządzeń w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych
w Koniecpolu ul. Szkolna 44 – Część 1”**

(Formularz rzeczowo-cenowy jest częścią Formularza ofertowego należy dołączyć go do oferty)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa urządzenia** | **Parametry oferowanego sprzętu\*****(wypełnia wykonawca)** | **Model/****Producent** | **Ilość** | **Cena netto za 1 szt. lub komplet** | **Wartość netto**(cena jednostkowa x ilość sztuk) | **Podatek VAT…%** | **Wartość brutto** |
| 1 | **Obrabiarka CNC** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 2 | **Symulator** |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3 | **Zestaw narzędzi i wyposażenia do tokarki CNC** |
| 3.1 | Kieł tokarski obrotowy |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.2 | Uchwyt wiertarski |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.3 | Uchwyt zaciskowy noża do toczenia wzdłużnego |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.4 | Płytki skrawające uchwytu zaciskowego noża do toczenia wzdłużnego |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.5 | Uchwyt zaciskowy nóż do przecinania  |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.6 | Płytka skrawająca do przecinaka do stali  |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.7 | Nóż tokarski składany do toczenia zewnętrznego |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.8 | Płytka do uchwytu noża tokarskiego składanego |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.9 | Uchwyt zaciskowy noża do toczenia poprzecznego  |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.10 | Płytki skrawające uchwytu noża zaciskowego do toczenia poprzecznego |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.11 | Uchwyt zaciskowy noża  |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.12 | Płytka do uchwytu noża |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.13 | Uchwyt zaciskowy noża do gwintowania wewn. |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.14 | Płytki do uchwytu noża do gwintów wewn. |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.15 | Uchwyt zaciskowy noża do gwintów zewn. |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.16 | Płytki do uchwytu noża do gwintów zewn. |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.17 | Uchwyt zaciskowy wytaczaka |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.18 | Płytki skrawające do wytaczaka |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.19 | Uchwyt zaciskowy wytaczaka |  |  | 1 szt. |  |  |  |  |
| 3.20 | Płytka skrawająca do wytaczaka |  |  | 10 szt. |  |  |  |  |
| 3.21 | Komplet nawiertaków do nakiełków(komplet = 6 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.22 | Komplet wierteł krętych(komplet = 25 szt.)  |  |  | 1 komplet |  |  |  |  |
| 3.23 | Zestaw tulejek redukcyjnych(komplet = 5 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.24 | Tulejki redukcyjne(komplet = 3 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.25 | Gwintownik maszynowy(komplet = 8 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |
| 3.26 | Gwintownik maszynowy(komplet = 8 szt.)  |  |  | 1 komplet  |  |  |  |  |

…………………………….. ……………………….…..…………………………

 (miejscowość, data)  *Podpis osób uprawnionych do składania świadczeń woli*

 *w imieniu Wykonawcy oraz pieczątka / pieczątki*

**UWAGA!\*** Parametry oferowanych urządzeń powinny zawierać przynajmniej te dane, które zostały wskazane przez Zamawiającego w Wykazie i specyfikacji technicznej urządzeń dla Pracowni Zajęć Praktycznych w Koniecpolu urządzeń stanowiącym załącznik do SIWZ. W przypadkach gdy Zamawiający podał w specyfikacji urządzeń ich zakres należy wtedy wpisać konkretną wartość jaka charakteryzuje oferowane urządzenie.