

6

Uchwała Nr 336/2020
Zarządu Powiatu Częstochowskiego
z dnia 12 sierpnia 2020 roku

w sprawie zmiany planów finansowych jednostek organizacyjnych Powiatu Częstochowskiego na 2020 rok.

Na podstawie art. 32 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2020 r., poz. 920) oraz art. 39 ust.1, art. 247 ust. 1 i 2, art. 249 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 869 z późn. zm.), uchwała się co następuje:

§ 1

Dokonuje się zmian w planach finansowych jednostek organizacyjnych Powiatu zgodnie z załącznikiem nr 1 do uchwały.

§ 2

Zmiany w planach finansowych wprowadza się:

- 1) na pokrycie zwiększonego odpisu na Zakładowy Fundusz Świadczeń Socjalnych w Centrum Administracyjnym Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych w Chorzenicach;
- 2) celem zabezpieczenia planu wydatków dotyczących wypoczynku wychowanków, zakupu odzieży oraz uzupełnienia odpisu na Zakładowy Fundusz Świadczeń Socjalnych pracowników Domu dla Dzieci „Słoneczny” w Chorzenicach;
- 3) w celu uzupełnienia planu wydatków na zwiększony odpis na Zakładowy Fundusz Świadczeń Socjalnych, zakup leków oraz na wypłatę kieszonkowego dla wychowanków Domu Dziecka w Chorzenicach;
- 4) na uzupełnienie planu wydatków celem pokrycia kosztów egzekucji w postępowaniu administracyjnym w Centrum Administracyjnym Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych w Blachowni;
- 5) w celu zabezpieczenia planu wydatków przeznaczonych na zapłatę prowizji bankowych oraz zwiększony odpis na Zakładowy Fundusz Świadczeń Socjalnych w Powiatowej Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej w Częstochowie;
- 6) celem przeklasyfikowania planu wydatków z zadania inwestycyjnego na zadanie bieżące dotyczące wykonania remontu podłogi w sali gimnastycznej w Liceum Ogólnokształcącym w Kamienicy Polskiej.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Skarbnikowi Powiatu.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu:

- | | |
|--------------------|-----------------------------------|
| 1) Smela Krzysztof | Starosta – Przewodniczący Zarządu |
| 2) Miarzyński Jan | Wicestarosta |
| 3) Jelonek Gwidon | Członek Zarządu |
| 4) Kasiura Henryk | Członek Zarządu |
| 5) Morzyk Adam | Członek Zarządu |

Podpisy:

