

Wpłynęło dnia 14.05.2023
L.dz. podpis Sm

Częstochowa, 09.05.2023 roku

Krzysztof Smela
Radny Powiatu Częstochowskiego

Korekta do oświadczenia majątkowego z dnia 18 kwietnia 2023 roku za 2022 rok

Oświadczam, że w złożonym w dniu 18.04.2023 roku oświadczeniu majątkowym za 2022 rok zapisy w części A pkt. X w/w oświadczenia winny brzmieć: nie dotyczy

