

Powiat Częstochowski

ul. Sobieskiego 9
42-217 Częstochowa

pieczęć zamawiającego)

Zapytanie ofertowe

OK.272.74.2023

Zwracamy się z zapytaniem o następującą dostawę/usługę¹

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest „Zakup paliw do samochodów służbowych Starostwa Powiatowego w Częstochowie” zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1.

Zamówienie o wartości poniżej kwoty określonej w art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.

Oferty należy składać w Starostwa Powiatowego w Częstochowie, ul. Sobieskiego 9, pokój nr 3 lub e-mailem: przetargi@czestochowa.powiat.pl

Proszę o wypełnienie i podpisanie niniejszego formularza oferty w 1 egzemplarzu oraz dostarczenie go Zamawiającemu do dnia **16 listopada 2023r.**

Częstochowa, dn. 09.11.2023r.

Naczelnik
Wydziału Organizacji, Rozwoju
i Gospodarki Mieniem

mgr Karol Ostalski

.....
(pieczęć i podpis zamawiającego)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

dot. „Zakup paliw na potrzeby Starostwa Powiatowego w Częstochowie”

I. Zamawiający:

Powiat Częstochowski
ul. Jana III Sobieskiego 9, 42-217 Częstochowa
Tel.: 34 322 -91-26
e-mail: przetargi@czestochowa.powiat.pl

II. Zastosowane przepisy:

1. Postępowanie prowadzone jest z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 1 (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.).
2. Wartość szacunkowa zamówienia została ustalona zgodnie z ustawą Prawo zamówień publicznych i wynosi poniżej 130 000 złotych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.

III. Przedmiot Zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest bezgotówkowe tankowanie samochodów służbowych należących do Starostwa Powiatowego w Częstochowie.
2. Dostawa paliw płynnych w okresie jednego roku od daty podpisania umowy odbywać będzie się w formie doraźnych (sukcesywnych, w miarę pojawiających się potrzeb Zamawiającego) tankowań na stacjach paliw wybranego Wykonawcy.
3. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa w przewidzianym okresie realizacji zamówienia wynosi odpowiednio:
 - Benzyna Pb 95 – orientacyjna ilość zakupu – 100 litrów
 - Olej napędowy - orientacyjna ilość zakupu – 5 000 litrów
4. Podane powyżej ilości paliw są orientacyjne, ustalone na podstawie ilości paliwa zakupionego w okresie ostatnich 12 miesięcy, Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewykorzystania ich tj. do zmniejszenia lub zwiększenia on około 20% ostatecznej ilości zamawianych paliw. Z tego tytułu Wykonawca nie będzie dochodził żadnych roszczeń w stosunku do Zamawiającego z tytułu zakupu mniejszej ilości paliwa płynnego niż określonej w umowie.
5. Miejsce realizacji zamówienia: stacje paliw, zlokalizowane na terenie miasta Częstochowa. Wykonawca powinien posiadać lub dysponować, co najmniej jedną stacją paliw w odległości nie większej niż 6 km od siedziby Zamawiającego (siedziba to ul. Sobieskiego 9, Częstochowa).
6. Zakup paliw płynnych, dokonywany będzie po cenach aktualnie obowiązujących na danej stacji paliw należącej do sieci stacji Wykonawcy w momencie zakupu, pomniejszonej o stały rabat podany w ofercie.
7. Paliwa tankowane przez Zamawiającego muszą spełniać wymogi wg. Rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych określone

w Polskich Normach PN-EN 228+A1:2017-06E oraz PN-EN 590+A1:2017-06E.

8. Stacje paliw muszą spełniać wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie.
9. Paliwa wskazane w przedmiocie zamówienia muszą spełniać normy obowiązujące w Polsce zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych.
10. Wykonawca zobowiązuje się do okazywania świadectwa jakości sprzedawanych paliw na każde wezwanie Zamawiającego.
11. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za jakość dostarczanych paliw na zasadach wynikających z powszechnie obowiązujących przepisów. W przypadku reklamacji Wykonawca na własny koszt zabezpieczy zarówno próbkę paliwa dostarczonego Zamawiającemu oraz próbkę paliwa z własnych zbiorników pochodzącą z dostawy, której jakość została zakwestionowana przez Zamawiającego.

IV. Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

Od dnia podpisania umowy od dnia **01.01.2024r. do 31.12.2024r.**

V. Kryterium wyboru oferty:

Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty jest **wysokość zaoferowanego upustu – 100 %** (pkt) do paliwa nabywanego dla samochodów osobowych będących w posiadaniu Zamawiającego, którą należy podać na druku „Oferty” dołączonej do zapytania ofertowego.

- 1) Na druku oferty należy podać ceny netto i brutto za 1 litr benzyny Pb i 1 litr oleju napędowego oraz wartości tych paliw brutto oraz ogólną wartość paliw już po zaoferowanym upuście – zgodnie z załączonym drukiem oferty.
- 2) Do wyliczenia oferty należy przyjąć cenę paliwa z dnia **13 listopada 2023r.** obowiązującą na najbliższej stacji paliw (bez upustu) Wykonawcy od siedziby Zamawiającego.
- 3) Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu ofertowym oraz uzyska najwyższą liczbę punktów.
- 4) Cena powinna być podana w zapisie liczbowym z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
- 5) Cena oferty powinna uwzględniać wszelkie poniesione koszty niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia.
- 6) Oferta powinna zawierać jedną jednoznacznie opisaną propozycję cenową. Złożenie większej liczby ofert lub zawierającej alternatywne propozycje spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego oferenta.
- 7) W przypadku zaoferowania takiej samej ceny przez co najmniej dwóch Wykonawców, Zamawiający wezwie do złożenia oferty dodatkowej. Oferta dodatkowa nie może być wyższa od złożonej wcześniej oferty.

VI. Opis warunków udziału w postępowaniu:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy posiadający niezbędne w tym zakresie uprawnienia do dystrybucji paliw płynnych tj. aktualną koncesję na obrót paliwami, wydaną przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki uprawniającą do

wykonywania działalności w zakresie obrotu paliwami, wymaganą przepisami ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne.

2. Dysponują co najmniej jedną stacją położoną na terenie miasta Częstochowa w odległości nie większej niż 6 km od siedziby Zamawiającego.
3. Benzyna bezołowiowa musi spełniać wymagania normy PN EN 228 (U).
4. Olej napędowy musi spełniać wszystkie wymagania normy PN EN 590 (U), musi być zdatny do użytku zarówno w warunkach letnich jak i zimowych.
5. W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, wykonawcy składają oświadczenia wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania dot. jakości paliwa.
6. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).

Ponadto przed podpisaniem umowy wybrany wykonawca będzie zobowiązany do załączenia do umowy kopii ważnej koncesji na obrót paliwami płynnymi.

VII. Dokumenty wymagane od Wykonawców jakie należy załączyć do oferty:

1. Druk „OFERTY” - załącznik nr 1.
2. Oświadczenie dotyczące jakości oferowanego paliwa – załącznik nr 2.
3. Kserokopia poświadczona za zgodność z oryginałem niezbędnych uprawnień do wykonywania przedmiotowego zadania tj. koncesji na wykonywanie działalności gospodarczej w zakresie obrotu paliwami - wymagana przed podpisaniem umowy, jeśli nie zostanie załączona do oferty.

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy sporządzić według formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Wykonawca określi cenę **jednego litra benzyny bezołowiowej 95 oraz jednego litra oleju napędowego** na dzień **13 listopada 2023r.** obowiązującą na najbliższej stacji paliw Wykonawcy od siedziby Zamawiającego.
3. Wykonawca określi **wysokość udzielonego rabatu**, który jest jednakowy dla oleju napędowego i benzyny bezołowiowej w złotych polskich. Udzielony rabat jest stały i nie ulega zmianie przez cały okres trwania umowy. Cena w dniu zakupu paliwa zostanie każdorazowo pomniejszona o kwotę udzielonego rabatu.
4. Ceny muszą zostać określone przez oferenta, zgodnie z polskim systemem płatniczym z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku.
5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim i opatrzona czytelnym pismem.
6. Wszystkie zmiany i skreślenia (poprawki własnych pomyłek) dokonane w ofercie muszą zostać zaparafowane (podpisane) przez Wykonawcę.
7. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
8. Wszystkie strony oferty winny być podpisane przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy oraz ostemplowane pieczęcią firmową.
9. Do oferty należy załączyć dokumenty określone w punkcie VII zapytania ofertowego.

IX. Inne informacje:

1. Informacje w niniejszej sprawie można uzyskać po numerem telefonu: (034)322-91-26 lub e-mailem: przetargi@czestochowa.powiat.pl.
2. Wykonawca powinien zapoznać się z treścią projektu umowy, który stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

X. Miejsce i termin składania ofert:

Oferty umieszczone w zaklejonej kopercie oraz posiadającej oznaczenie:



Nazwa i adres Wykonawcy

.....

O F E R T A

„Zakup paliw na potrzeby Starostwa Powiatowego w Częstochowie”

Powiat Częstochowski
ul. Sobieskiego 9, 42-217 Częstochowa,
Kancelaria ogólna - pok. 3, parter

Nie otwierać przed 16.11.2023 r.



(można wyciąć i nakleić na kopertę z ofertą)

Oferty należy składać do dnia 16 listopada 2023r. w siedzibie Starostwa Powiatowego w Częstochowie - ul. Sobieskiego 9 , 42-217 Częstochowa (Biuro Obsługi Interesanta, pokój 3 parter) lub przesłać drogą elektroniczną wyraźny skan podpisanego formularza ofertowego tj. "OFERTY" i wymaganych dokumentów na adres: przetargi@czestochowa.powiat.pl. lub w postaci elektronicznej opatrzony kwalifikowalnym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

Naczelnik
Wydziału Organizacji, Rozwoju
i Gospodarki Mieniem


mgr Karol Ostalski

.....
(pieczęć i podpis zamawiającego)